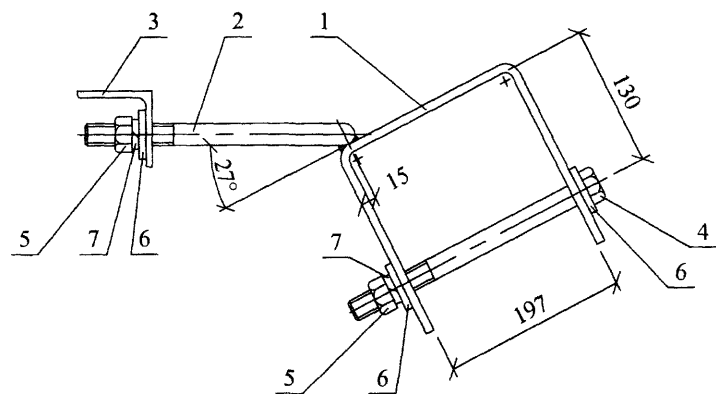
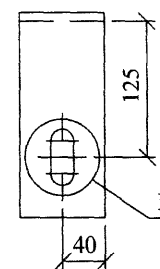
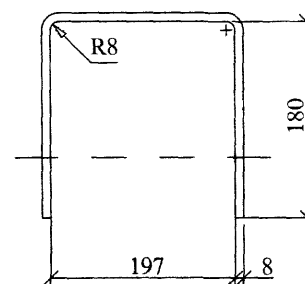
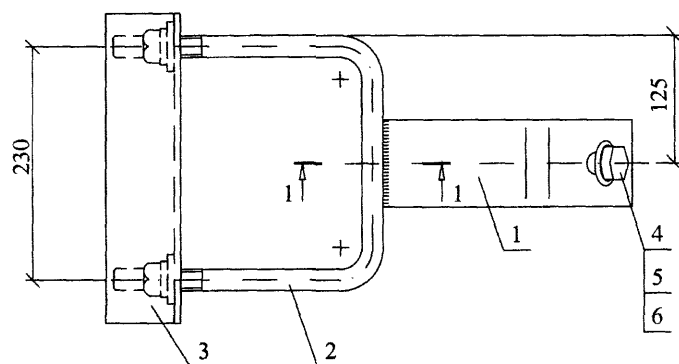
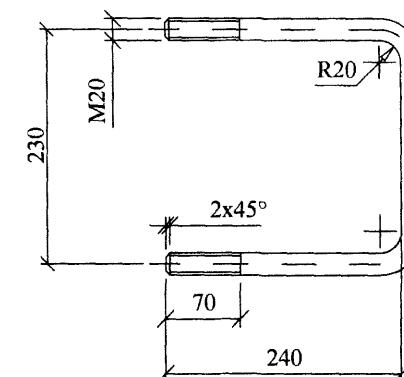




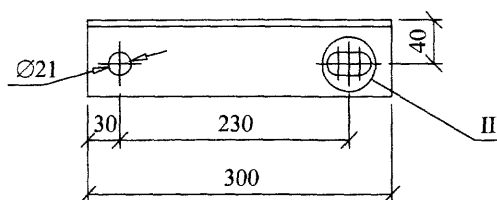
Поз. 1



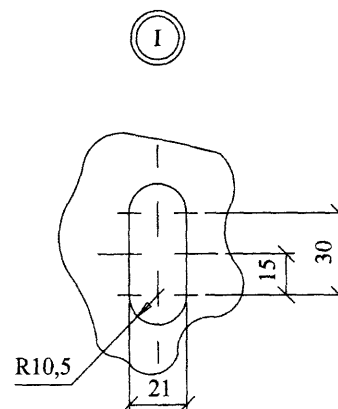
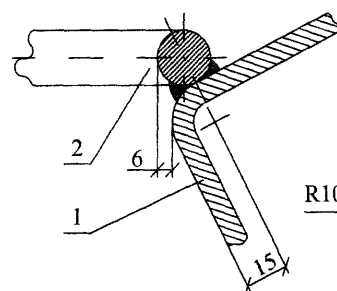
Поз. 2



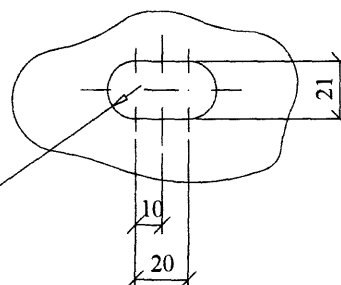
Поз. 3



1-1



II



Болт поз.4 отличается от болта М20 по ГОСТ 7798-70 только длиной нарезки (l нарезки = 80 мм).

Сварку производить электродом Э42 А
ГОСТ9467-75.

Катет сварных швов $k_f = 5$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 103-76	Полоса 8х80, L=560	1	2,8	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 20, L=705	1	1,7	
3	ГОСТ 8509-86	Уголок 70х70х6, L=300	1	1,9	
<u>Стандартные изделия</u>					
4	ГОСТ 7798-70	Болт М20х280	1	0,76	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	3	0,063	
6	ГОСТ 11371-78	Шайба 20	4	0,023	
7	ГОСТ 6402-70	Шайба 20.65	3	0,016	

27.0002-40

						Крепление подкоса У1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	7,5	1:5
							Лист	Листов	1
Н. контр.		Амелина				Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП			
Пров.		Гореленко							
Разраб.		Смирнова							