



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=1160	1	14,2	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x63x5, L=385	1	1,85	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	3	2,0	
4	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=250	1	0,16	

27.0002-28					
Траверса ТМ63					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.			Амелина		
Пров.			Гореленко		
Разраб.			Смирнова		
Стадия			Масса		Масштаб
Р			22,3		1:10
Лист			Листов 1		
Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №