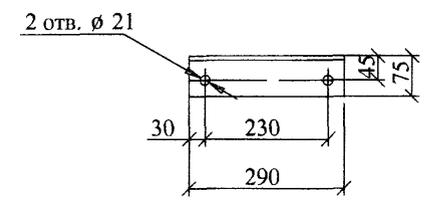


Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 8$ мм.

Поз. 3



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=1060	1	13,0	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x8, L=400	2	3,6	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x8, L=290	1	2,65	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 38, L=380	3	3,4	
5	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=360	1	0,3	

27.0002-17

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ52	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	33,4	1:10
							Лист	Листов	1
Н. контр.		Амелина				Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"- РОСЭП			
Пров.		Гореленко							
Разраб.		Смирнова							

Инив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №