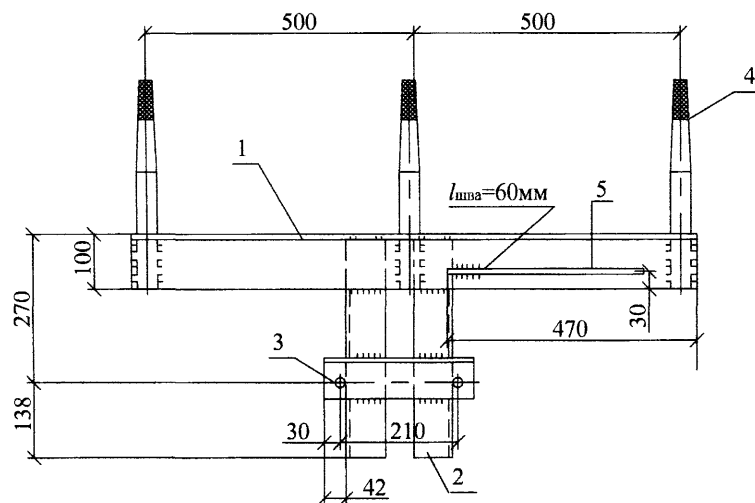
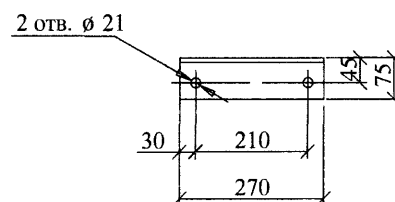


Поз. 3



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 8$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=1060	1	13,0	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х8, L=400	2	3,6	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х8, L=270	1	2,45	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 38, L=380	3	3,4	
5	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=360	1	0,3	

27.0002-29

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ64		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	30,0	1:10
						Лист	Листов	1
Н. контр.		Амелина				Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"- РОСЭП		
Пров.		Гореленко						
Разраб.		Смирнова						

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №