



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 6\text{мм}$.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=640	1	7,84	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	1	2,0	

27.0002-26					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Траверса ТМ61				Стадия	Масса
				Р	9,85
				Масштаб	1:10
				Лист	Листов 1
Н. контр.	Амелина				
Пров.	Гореленко				
Разраб.	Смирнова				
				Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №